

Textilien zum Leben erwecken – Elvanol™ in der Textilindustrie

kuraray

Elvanol™

Elvanol™

Textilien zum Leben erwecken



Vorteile von Elvanol™ T-Grades

Niedriger Zusatz

Die hohe Filmfestigkeit, Abriebfestigkeit und ausgezeichnete Adhäsion von Elvanol™ T-Grades ermöglichen ihre Verwendung bei etwa einem Drittel bis zur Hälfte des bei Stärkeformulierungen erforderlichen Zusatzes. Da eine geringere Zugabe und höhere Haftung zu weniger Shedding auf der Webmaschine führen, ist eine seltenere Reinigung der Lamellen, Litzen und Webblätter erforderlich. Eine geringere Zugabe ermöglicht auch eine größere Kettmeterzahl pro Kettbaum und folglich weniger Kettfäden am Slasher und weniger Anknüpfungen an den Webstühlen. Dies wiederum bedeutet eine höhere Produktion bei geringeren Kosten.

Hohe Webeffizienz

Mit Elvanol™ T-Grades geschlichtete Garne zeigen hervorragende Webleistung mit wenigen Webstopps. Gute Haarigkeitsreduzierung führt zu geringen kettfadenbedingten Schussabbrüchen auf Luftdüsenwebmaschinen.

Niedrige Gewebe- Raumluftfeuchtigkeit

Die Webeffizienz bleibt über einen weiten Bereich von Luftfeuchtigkeiten hoch da Elvanol™ T-Grades bei niedriger Luftfeuchtigkeit flexibel bleiben und bei höherer Luftfeuchtigkeit nicht aufweichen. Hohe Luftfeuchtigkeit ist für eine gute Webleistung nicht erforderlich.

Ausgezeichnete Stabilität des Größenbads

Lösungen von Elvanol™ T-Grades sind nicht korrosiv und unterliegen nicht dem Verderben. Im Gegensatz zu Stärkeschlichtemitteln können sie tagelang bei erhöhten Temperaturen gelagert werden, ohne dass die Viskosität sich verschlechtert. Es besteht keine Notwendigkeit, Rohrleitungen zu beheizen, um ein Gelieren der Schlichtelösung zu verhindern.

Einfaches Entschlichten

Elvanol™ T-Grades lösen sich leicht in heißem Wasser auf, ohne das teure Enzyme erforderlich sind. Sie lassen sich leicht entfernen, sogar aus Polyester-/Baumwollgewebe. Studien zur Filmauflösung zeigen, dass Elvanol™ Grades T-66 und T-91 bessere Auflösungseigenschaften aufweisen als mittel- oder hochviskose, teilweise hydrolysierte Typen bei 140-160°F (60-71°C).

Umweltschonend

Elvanol™ T-Grades haben einen niedrigen biologischen Sauerstoffbedarf (BSB) im Vergleich zu vielen anderen Größen. In Kombination mit der Fähigkeit effizient zu weben, führt dies zu einem niedrigen BSB und CSB (Chemischer Sauerstoffbedarf) im Entschlichtungsstrom zur Abwasseraufbereitungsanlage einer Veredelungsfabrik. Elvanol™-Copolymere sind in ordnungsgemäß ausgelegten und betriebenen Belebtschlamm-Kläranlagen abbaubar.

Wirtschaftlich verwertbar und Wiederverwendbar

Die einzigartige Molekularstruktur der Elvanol™ T-grade Copolymere ist chemisch extrem stabil und wird weder hydrolysiert noch anderweitig chemisch verändert, selbst durch Hitze und Stress eines Schlichterückgewinnungssystems. Die T-Grade-Copolymere lassen sich leicht zurückgewinnen und in jedem handelsüblichen Ultrafiltrationssystem wiederverwenden. Die Wiederverwendung ist unkompliziert, da sich die Viskosität während der Entschlichtung, Ultrafiltration oder Lagerung nicht verändert.

Es können hohe Konzentrationen erreicht werden, was die Transportkosten verringert und maximale Flexibilität bei der Wiederverwendung der zurückgewonnenen Lösungen bietet.



Leistungsvorteile

Elvanol™ T-Grades sind einzigartige Copolymere die speziell für die Verwendung als Ketttschichten für Polyester/Baumwoll-Mischungen und andere gesponnene Garne entwickelt wurden. Alleine oder in Kombination mit Stärke und Additiven, werden Elvanol™ T-Grades erfolgreich in vielen verschiedenen Arten von gesponnenen Garnen eingesetzt, zum Beispiel: Acetat, Acryl, Baumwolle, Viskose, Wolle Nylon- und Polyesterspinnereien Mischungen wie Polyester/Baumwolle, Polyester/Wolle und Polyester/Viskose.

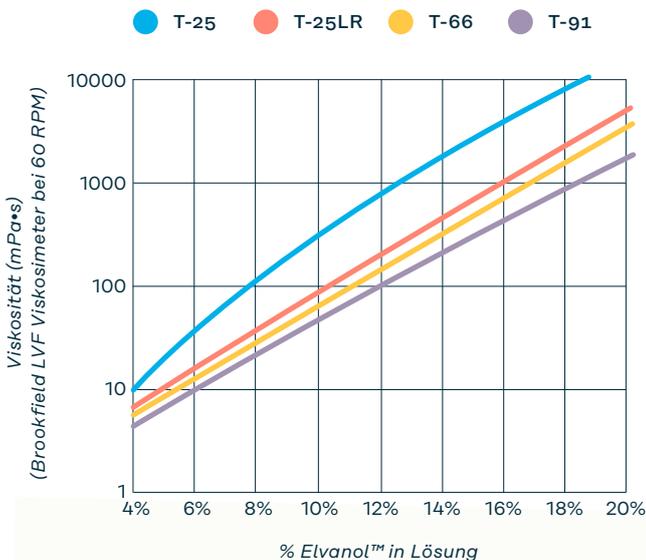
Eigenschaften des Harzes

Elvanol™ T-Grades wird als weißer, körniger Feststoff geliefert und schlämmt leicht in kaltem Wasser, ohne zu klumpen, und lösen sich leicht durch Erhitzen.

Vorbereitung von Größenlösungen

Elvanol™ Polyvinylalkohol lässt sich gut in kaltem Wasser dispergieren und löst sich bei Erwärmung leicht auf. Schlichtebäder auf der Basis von Elvanol™ allein oder in Kombination mit Stärke lassen sich leicht in allen Geräten vorbereiten, die heute für die Schlichtevorbereitung verwendet werden.

Auswirkungen der Konzentration auf die Viskosität von Elvanol™ bei 160°F Formeln für Schlichtebäder

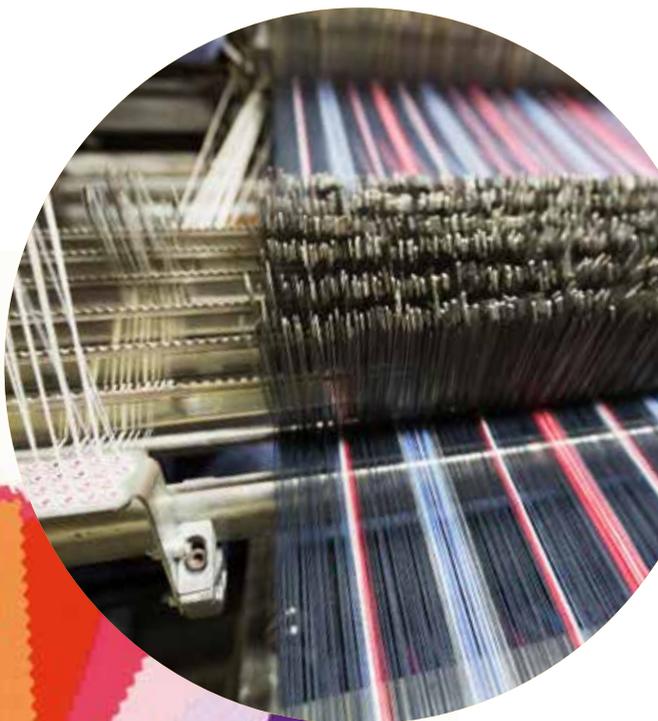


Größe Badeformeln

Elvanol™ T-Grades können allein oder in Kombination mit Stärken und Additiven verwendet werden, je nach Garn und Bindung und der individuellen Präferenz der Fabrik. Seine Anwendungen reichen von:

- eine 100%ige PVOH-Einkomponentengröße für Polyester,
- bis 50-75% PVOH/Stärke-Mischungen für Polyester/Baumwoll-Mischungen,
- bis 50% PVOH/Stärke-Mischungen für Baumwolle als Bindemittel in 10-15%igen PVOH/Stärke-Mischungen für Denim und Handtuchstapel Formulierungen.

Als Einkomponenten-Schlichte ist Polyvinylalkohol wirksam für die Verwendung mit dem gesamten Spektrum der heute gewebten Garne, einschließlich Natur-, Synthetik- und Mischgarne wie Polyester/Baumwollmischungen. Die niedrige Zugabemenge bei dem Elvanol™ als eine einzige Komponente aufgetragen werden kann, ist besonders vorteilhaft für enge Gewebekonstruktionen, die schwierig zu weben sind. In Kombination mit Stärke verbessert Elvanol™ die Festigkeit des Schlichtefilms und bietet die erforderliche Adhäsion zu synthetischen Garnen.



Wertschöpfung für Ihre Produkte – weltweit

Kuraray Poval™, Exceval™, Elvanol™ und Mowiflex™ sind die Marken für Polyvinylalkohole von Kuraray. Ihre Schlüsseleigenschaften – hervorragende filmbildende Eigenschaften und hohe Bindekraft – verleihen Ihren Produkten einen echten Mehrwert. Unsere Polymere sind wasserlöslich, hoch reaktiv, vernetzbar und schäumbar. Sie verfügen über ein hohes Pigmentbindevermögen, schützende Kolloideigenschaften und Verdickungseffekte. Die physikalischen und chemischen Eigenschaften von Kuraray Poval™ machen es ideal für eine Vielzahl von Anwendungen, die von Klebstoffen über Papier und Keramik bis hin zu Verpackungsfolien reichen. Viele unserer Polymere sind für den Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen und somit für Lebensmittelanwendungen geeignet. Ökologisch ist Kuraray Poval™ aufgrund seiner biologischen Abbaubarkeit und der Tatsache, dass bei der Verbrennung keine Rückstände entstehen, vorteilhaft. Es ist in verschiedenen Partikelgrößen von Granulat bis hin zu feinen Pulvern erhältlich.

Kuraray produziert seine breite Palette an Kuraray Poval™-Typen in Japan, Singapur, Deutschland und den USA. Das globale Produktions- und Servicenetz von Kuraray macht uns zu Ihrem bevorzugten Partner für innovative, hochwertige PVOH-Harze.

Kuraray – Hier um zu innovieren.

kuraray

Headquarters

Kuraray Co., Ltd.

Tokiwabashi Tower
2-6-4, Otemachi
Chiyoda-ku
Tokyo, Japan 100-0004
Tel.: +81 3 67 01 1000

infopoval.jp@kuraray.com



Kuraray Poval™ Produktpalette

Bitte wenden Sie sich an
Ihre lokale Kuraray-
Niederlassung, um das
richtige Kuraray-Produkt für
Ihre Bedürfnisse zu finden.

Kuraray America, Inc.

2625 Bay Area Blvd.,
Suite 600 Houston, TX77058
United States of America
Tel.: +1 800 423 9762

info.kuraray-poval@kuraray.com

Kuraray Asia Pacific Pte., Ltd.

250 North Bridge Road
#10-01/02 Raffles City Tower
Singapore 179101
Tel.: +65 6337 4123

infopoval.sg@kuraray.com

Kuraray Europe GmbH

Philipp-Reis-Str. 4
65795 Hattersheim am Main,
Deutschland
Tel.: +49 69 305 85 351

info.eu-poval@kuraray.com

Kuraray China Co., Ltd.

Unit 2207, 2 Grand Gateway
3 Hongqiao Road, Xuhui District,
Shanghai 200030, China
Tel.: +86 21 6119 8111

infopoval.cn@kuraray.com